

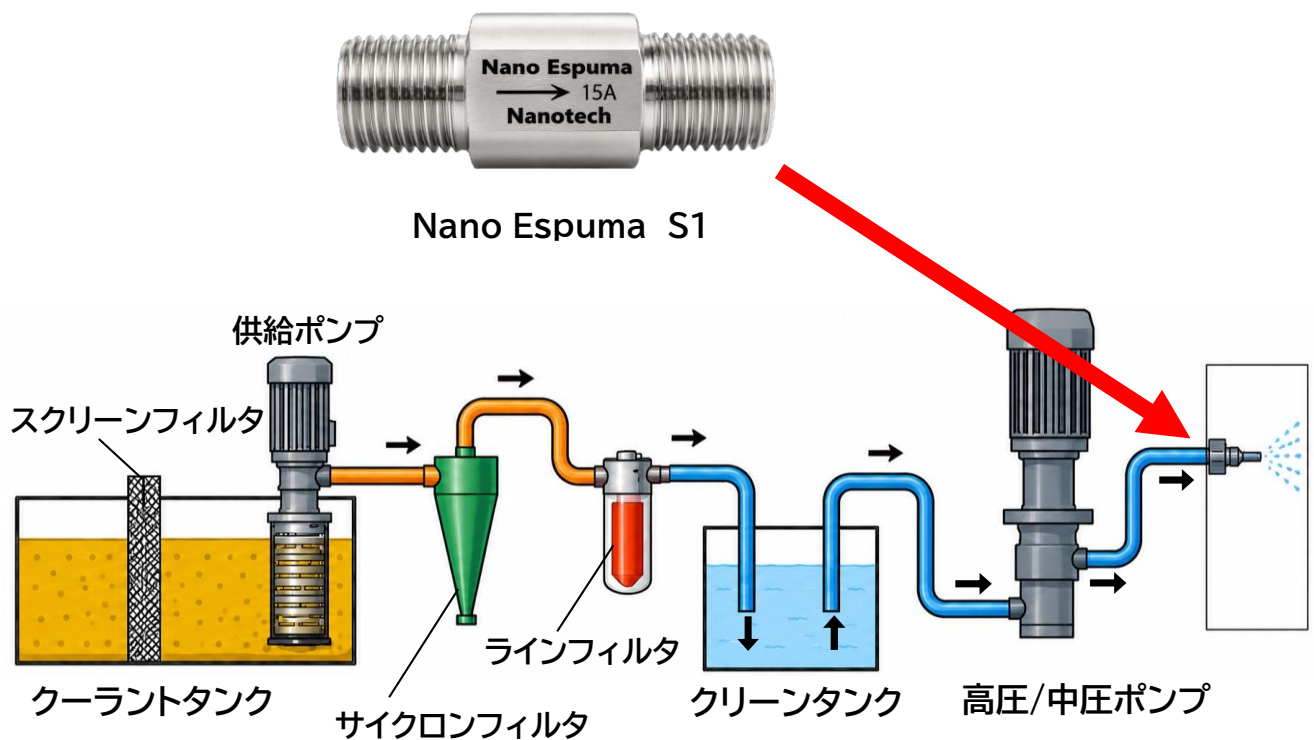
# Nano Espuma 旋盤加工

## ナノバブル発生器 旋盤での効果

### データー(データー協力S社様)

- ・ 切削液「ユシロ化学工業FGH500」を使用  
使用濃度 水85～92% 切削油8～15%
- ・ 大生工業ラインフィルタ(20ミクロンメッシュ)を使用  
フィルタ型式「UM-06-20UW-DV」  
エレメント型式「P-UM-06-20UM」
- ・ 発生器は、クリーンタンクからポンプ吐出側配管に取り付け  
刃物へ供給される前の切削液を、遠心分離機で検査した結果  
切粉や汚れ・不純物は全くなく綺麗な状態です。

**結果：刃物寿命1.3倍にアップ**



株式会社ナノテック

〒631-0831 奈良市西大寺宝ヶ丘6番6号  
TEL0742-46-4961 FAX0742-46-5743  
E-mail:info@nano-tech.co.jp  
URL:<http://www.nano-tech.co.jp/>