

## 高濃度バブル発生器（ナノエスプーマ）

# Nano Espuma SC

### 仕様

- ・使用流体：水溶性クーラント液
- ・使用圧力：0.1～0.3MPa

### 特徴

- ・クーラントホースに直結可能
- ・ホースサイズ2種類に対応  
"1/4(8A)" , "3/8(10A)"
- ・高圧専用ノズルの取付も可能

最高使用圧力 2MPa

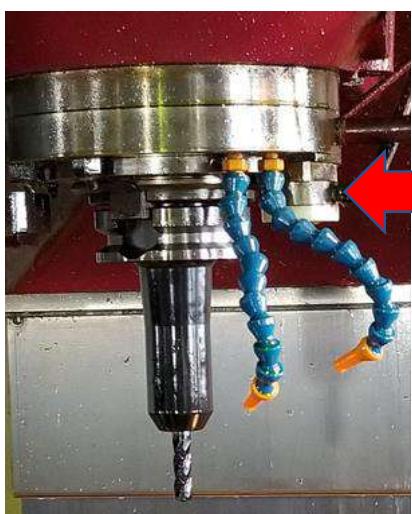
**Nano Espuma SC**

特許番号 7573285号

商標登録 6609405号



### クーラントホース直結の場合



### 効果

- ① 刃物寿命向上（約30%向上した実績あり）
- ② 加工時間短縮（研削盤での実績あり）
- ③ 砥石の延命効果
- ④ クーラント液腐敗予防
- ⑤ 配管やタンク内などを清浄に保つ作用

#### ■本社

〒631-0831 奈良県奈良市西大寺宝ヶ丘6番6号

TEL : 0742-46-4961 FAX : 0742-46-5743

URL : <http://www.nano-tech.co.jp> E-mail : [info@nano-tech.co.jp](mailto:info@nano-tech.co.jp)

#### ■東京営業所

〒183-0045 東京都府中市美好町3丁目39-13シンリープラグレス21 107号

TEL : 042-315-2710 FAX : 042-315-5930

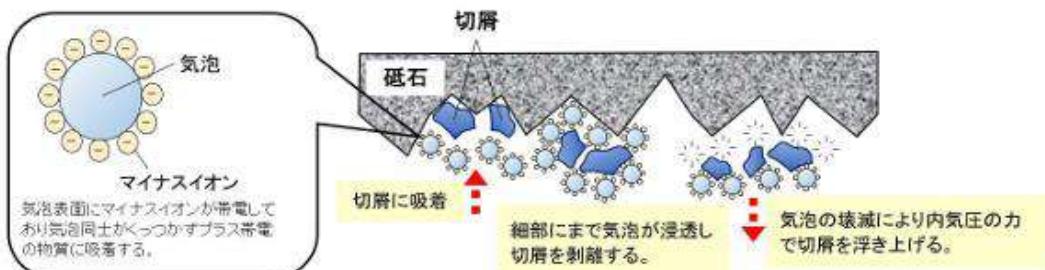


株式会社ナノテック

## 例 研削盤における効果

### ①加工時間の短縮、砥石の延命効果

高濃度の高圧バブルが破裂する衝撃波で研削砥石や、ワークに付着した研削屑を除去出来ると考えられる。目詰まりの防止や、冷却性能を高める為、砥石のドレスインターバルを延ばす効果が期待できます。



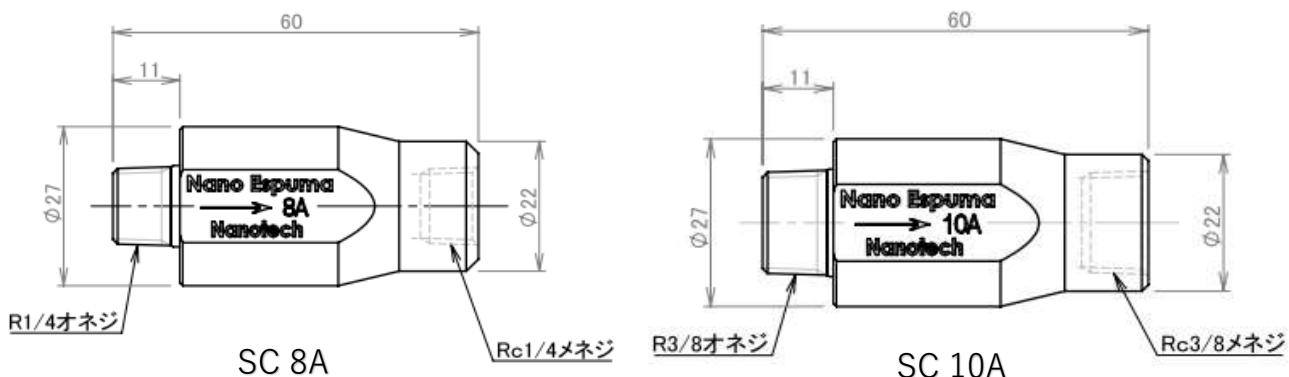
### ②クーラント液の腐敗予防

超微細泡の酸素供給によって好気性細菌が活性化することで、悪臭が大幅に抑えられます。

### ③切り込み量のアップ

高濃度バブルの小さい泡があることで、表面張力の摩擦が少なくなる。抵抗が減ることで切り込み量がアップする。

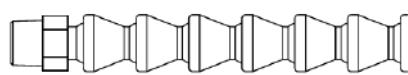
## Nano Espuma SC



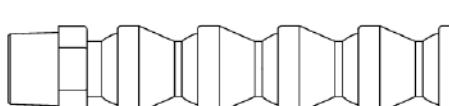
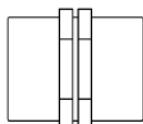
※ 15A 及び20Aをクーラント接続する場合は別売りのS1タイプにそれぞれ 1/2" 3/4" 六角ソケットを取り付けて接続して頂く必要があります。

## Nano Espuma SC

### クーラントホース



## Nano Espuma S1



### 六角ソケット

### クーラントホース